

MATÉRIEL DE REMISE EN ÉTAT DE LA CARROSSERIE

Appareil de dressage hydraulique de 10 tonnes avec accessoires

Banc à redresser Celette

Jeu d'équerres à redresser ENS 77.360

Ancrage universel ENS 976.900

Gabarit d'avant de voiture P 863 + P 863 a

Appareil à souder sous gaz de protection

Appareil à souder par point à résistance

Appareil à souder autogène

Meuleuse avec garnitures (disques et meules, brosses métalliques, fraises)

Ponceuse vibrante

Meuleuse d'angle avec accessoires (disques de tronçonnage ϕ 180 mm et feuilles abrasives)

Marteau pneumatique avec garnitures

Compas à bras

Niveau à eau

Pince à araser

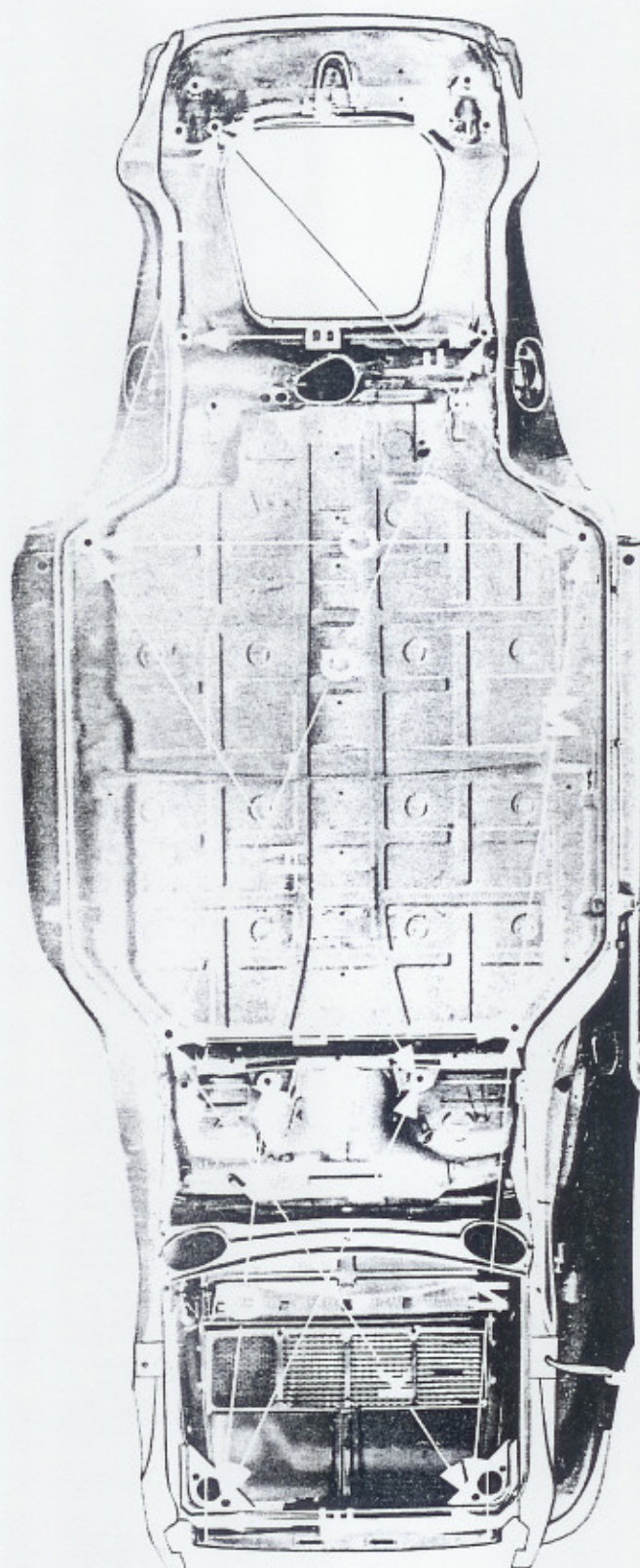
Pistolet pneumatique

Appareils et matériel

pour la protection du fond de caisse

pour la conservation des espaces creux

pour les travaux d'étanchéité



Cote	Désignation de la cote	mm
A	Appuis des bras oscillants transversaux avant intérieurs	565,5 ± 1
B	Appuis du support auxiliaire	726 ± 1
C	Points de mesure de la tôle avant du plancher	1200 ± 2
D	Points de mesure de la tôle arrière du plancher	850 ± 2
E	Support du moteur	752 ± 1
F	Point de mesure plancher avant — appui des bras oscillants transversaux intérieurs	1327 ± 3
G	Point de mesure plancher arrière — appui du support auxiliaire	1868 ± 3
H	Tube d'essieu/appui de la boîte de vitesses — point de mesure plancher avant	1550 ± 3
I	Tube d'essieu/appui de la boîte de vitesses — boulonnage de l'appui du moteur intérieur	1323 ± 5
K	Point de mesure — plancher arrière — boulonnage du palier du moteur intérieur	1557 ± 5
L	Point de mesure — plancher avant — appui des bras oscillants transversaux intérieurs	1041 ± 3
M	Point de mesure plancher avant — point de mesure plancher arrière	1215 ± 2
N	Point de mesure plancher arrière — boulonnage du support du moteur	1355 ± 3
O	Tube d'essieu / appui de la boîte de vitesses — boulonnage du support du moteur, intérieur	1220 ± 3

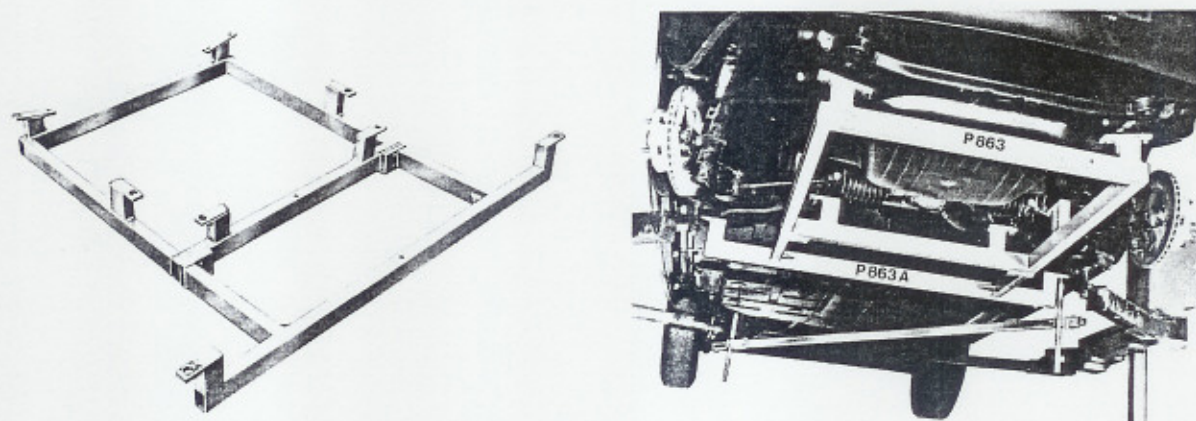
Toutes les cotes sont mesurées horizontalement au centre du trou.

R e m a r q u e : Les cotes aux boulonnages des supports des moteurs sont mesurées directement (cote oblique).

A t t e n t i o n ! Dans le cas des cotes de longueur, l'écart gauche à droite ne doit pas dépasser la tolérance indiquée.

POINTS DE MESURE DES GROUPES DU PLANCHER ET GABARIT DE L'AVANT DE LA VOITURE P 863 et 863 a

Il est possible, à l'aide de ces points de mesure et en combinaison avec le gabarit de l'avant de la voiture P 863 a (constitué de l'ancien gabarit P 863 et d'un adaptateur supplémentaire), d'établir un diagnostic rapide en cas de sinistre.



Le gabarit convient parfaitement pour remettre en état les dégâts avant légers (écrasement jusqu'à 10 mm). Dans le cas de tels endommagements, le véhicule n'a plus besoin d'être passé au marbre.

Pour mettre en place le gabarit, il est nécessaire que les roues, la sous-protection, les supports auxiliaires et les bras oscillants transversaux soient démontés. Le gabarit est alors boulonné, comme représenté sur l'illustration, sur les points d'appui du train avant et les points de contrôle avant du croupe du plancher.

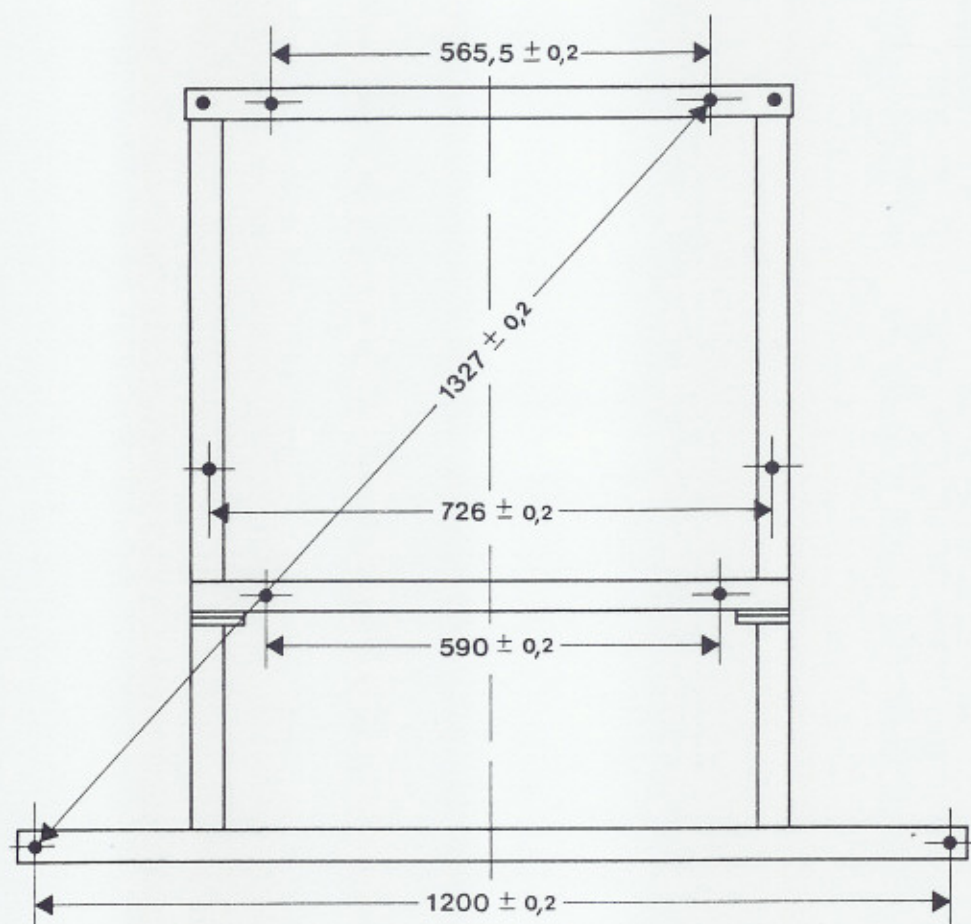
Les cotes derrière les points de contrôle du plancher-porteur, de même que les points d'appui sur le tuyau d'essieu arrière de la boîte de vitesses, sont mesurés avec une règle de mesure par rapport aux supports du moteur.

Remarque :

Le gabarit n'est utilisé que comme gabarit de contrôle. Il doit être déboulonné lors des opérations de redressage et de soudure pour ne pas être déformé par les contraintes de la carrosserie.

Le tourillon de support auxiliaire est monté 21 mm plus haut sur le type 911 Turbo. Lors de mesures avec le gabarit de l'avant de la voiture P 863, la distance entre l'arête supérieure du gabarit et la collerette du tourillon de support auxiliaire doit s'élever à 21 mm ou à 13 mm avec l'adaptateur monté sur le tourillon de support auxiliaire.

CONTROLE DU RESPECT DES COTES DES GABARITS P 863 et 863 a



Placer le gabarit sur un marbre et vérifier le respect de ses cotes.

COTES DE CONTROLE DU CABRIOLET

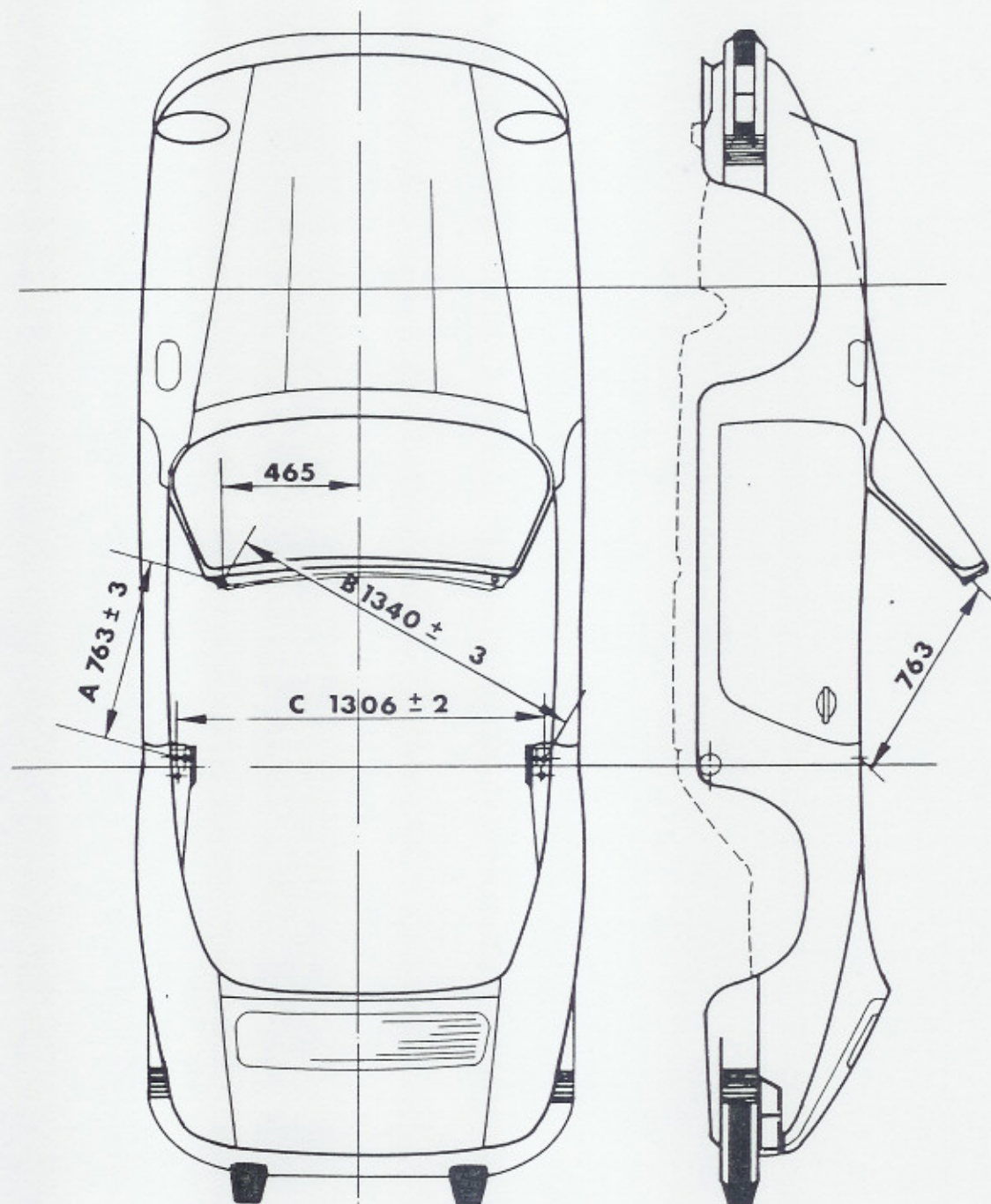
Cote A paroi avant:

Appui du tourillon et point de boulonnage extérieur du montant B

Cote B diagonale de la paroi avant:

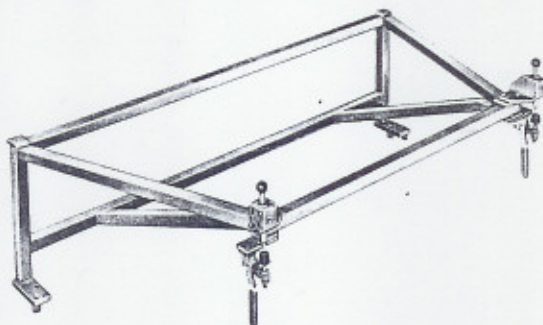
Appui du tourillon et point de boulonnage extérieur du montant B

Cote C point de boulonnage extérieur du montant B gauche à droite.

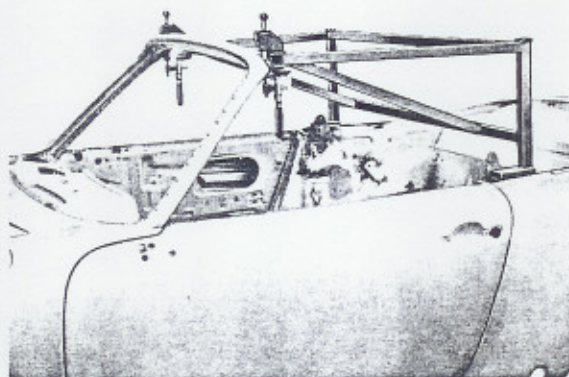


GABARIT DE CONTROLE POUR CABRIOLET P 9212

Le gabarit de contrôle P 9212 a été développé pour le diagnostic de l'endommagement et les travaux de remise en état dans le cas de dégâts dus à des accidents. Il est constitué d'une construction à châssis tubulaire.

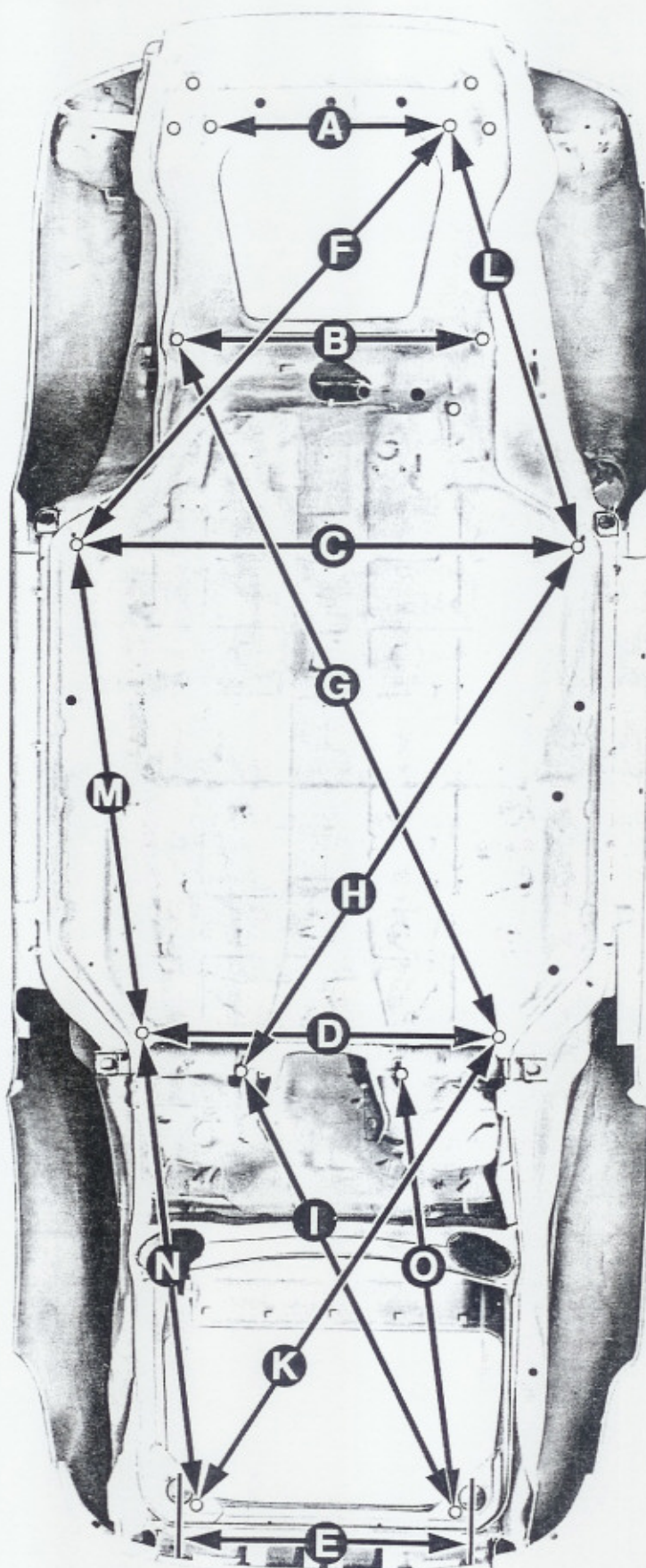


Les points de boulonnage de la capote aux coussinets de paliers et les points d'appui sur la paroi avant sont déterminés avec le gabarit.



- a) Il donne la largeur sur la paroi avant pour les appuis des tourillons de fixation de la capote. Le centrage est assuré par deux axes portant des repères. Cette position est maintenue par deux pinces à amortisseurs de caoutchouc.
- b) La seconde cote de contrôle est la largeur de ses appuis par rapport aux coussinets de paliers de la capote sur le montant B.
- c) La troisième cote contrôlée est la distance libre entre les coussinets de palier. Les trous percés sont légèrement plus importants, si bien que des variations de tolérance sont également prises en considération.
- d) Deux surfaces d'appui sont disposées en haut sur le gabarit. En conséquence, un contrôle de la hauteur de ces coussinets de paliers est possible à l'aide d'un niveau à eau.

Le gabarit de contrôle P 9212 est également nécessaire dans le cas d'une transformation des véhicules Targa en Cabriolet, étant donné que grâce à lui les coussinets de paliers peuvent être positionnés avec précision et soudés.



Cote	Désignation relative à la cote	mm
A	Points d'appui bras oscillant transversal avant intérieur	565,5 $\pm$ 1
B	Points d'appui de support auxiliaire	726 $\pm$ 1
C	Points de mesure tôle avant plancher	1200 $\pm$ 2
D	Points de mesure tôle arrière plancher	850 $\pm$ 2
E	Support du moteur	752 $\pm$ 1
F	Point de mesure - plancher, avant - point d'appui bras oscillant transversal intérieur	1327 $\pm$ 3
G	Point de mesure - plancher, arrière - point d'appui du support auxiliaire	1868 $\pm$ 3
H	Tuyau d'essieu/point d'appui de la boîte - point de mesure plancher avant	1518 $\pm$ 3
I	Tuyau d'essieu/point d'appui de la boîte - raccord à vis du support moteur intérieur	1357 $\pm$ 5
K	Point de mesure - plancher arrière - raccord à vis du support moteur intérieur	1557 $\pm$ 5
L	Point de mesure - plancher avant - point d'appui du bras oscillant intérieur	1041 $\pm$ 3
M	Point de mesure - plancher avant - point de mesure plancher arrière	1215 $\pm$ 2
N	Point de mesure - plancher arrière - raccord à vis du support moteur	1355 $\pm$ 3
O	Tuyau d'essieu/point d'appui de la boîte - raccord à vis du support moteur intérieur	1257 $\pm$ 3

Toutes les cotes sont mesurées horizontalement, au milieu du trou.

Remarque

Les cotes des raccords à vis des supports moteur sont mesurées directement (cote oblique).

Attention!

En ce qui concerne les cotes ou dimensions en longueur, l'écart de gauche à droite ne doit jamais dépasser la tolérance indiquée.